

POURSUITE D'ÉTUDES

- BTS Conception et réalisation de systèmes automatiques
- BTS Conseil et commercialisation de solutions techniques
- BTS Maintenance industrielle

VIE ACTIVE

Les + Métiers

Des entreprises locales dynamiques qui recrutent

Dans des secteurs aussi divers et variés que :

L'industrie : agroalimentaire, chimique, pharmaceutique, de biens de consommation

Le service : Maintenance des équipements , installation et mise en service d'équipements..

Le service après vente.

“

LYCÉE AMPÈRE,
LYCÉE DES MÉTIERS DE LA
MAINTENANCE ET DES
SERVICES À L'INDUSTRIE

**UNE FORMATION,
UN MÉTIER, UN AVENIR.**



www.lycee-ampere41.com



/LPAMPERE/



Lycée Ampère
11rue Jean Bouin
41100Vendôme



Tél: 02 58 40 01 10



ce.0410031l@ac-orleans-tours.fr



BACCALAURÉAT
PROFESSIONNEL

PILOTE DE LIGNE DE PRODUCTION

•Apprentissage/ Voie scolaire

**Lors de l'inscription, choisissez
la famille des Métiers du
Pilotage et de la Maintenance
des Installations (PMIA)
en précisant
LYCÉE AMPÈRE**



DÉROULEMENT DE LA FORMATION

Le titulaire du baccalauréat professionnel pilote de ligne de production (PLP) est un technicien dont les activités principales consistent à :

- Préparer la production à réaliser sur une ligne automatisée ou semi-automatisée.
- Conduire la ligne de production en coordonnant les opérateurs ou agents.
- Suivre et réguler les dérives du processus de production.

QUALITES

- Apprécier le travail en équipe
- Faire preuve de curiosité et de créativité
- Avoir le souci de la rigueur et de la précision
- Savoir prendre des initiatives
- Etre autonome

PFMP

PFMP : 20 semaines au total sur les 3 années de formation.

LES COMPÉTENCES PROFESSIONNELLES

- ▶ Opérer différentes manœuvres et actions de conduite de machines ou équipements
- ▶ Contrôler par différents moyens l'exécution correcte des opérations
- ▶ Veiller au fonctionnement régulier des machines et équipements, en les alimentant, en assurant la continuité du ou en reprenant les casses
- ▶ Contribuer à des actions d'amélioration en vue d'accroître la qualité, les cadences, la fiabilité etc.
- ▶ Intégrer des consignes de sécurité dans des modes opératoires.
- ▶ Effectuer la maintenance de premier niveau.
- ▶ Détecter les incidents et dysfonctionnements, notamment d'ordre mécanique, et faire appel le cas échéant à la personne compétente, suivant leurs origines et leurs gravités.
- ▶ Renseigner les différents documents et services directement liés à la production.

LES + DU LYCÉE AMPÈRE

Des installations High Tech
Un partenariat fort avec les entreprises



“

**UNE FORMATION INNOVANTE
QUI INTÈGRE LES NOUVELLES
TECHNOLOGIES**

CONDITIONS D'ACCÈS

Elève provenant :

- d'une 3^{ème} de collège
- d'une 3^{ème} Prépa Métiers
- d'une classe de seconde
- d'un C.F.A